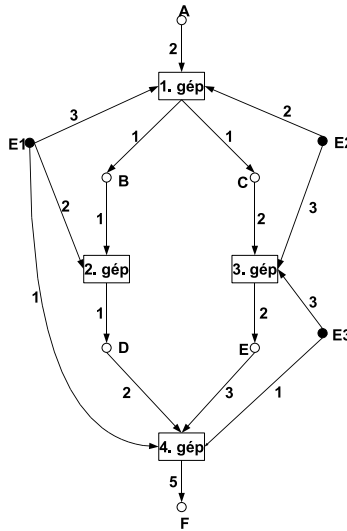


Jövő héten II. Zh probléma

A "Jövő héten ZH" Kft. az alábbi ábrán látható anyagáramlással és géphasználattal rendelkezik. Az "A" alapanyagból 50 db áll rendelkezésre, míg a "B", "C", "D", "E" köztes termékekből nincs raktáron. Az ábrán láthatjuk a gépek működéséhez szükséges mennyiségeket, továbbá a kezelő gépek egységnyi működtetéséhez szükséges időket percben. Például az 1. gép egységnyi működtetéséhez az E1 kezelő 3 perce és az E2 kezelő 2 perce szükséges. A gépek egységnyi ütemet tudnak csak végrehajtani.



Az irányító problémája, hogy minél több „F” végterméket állítson elő, miközben a kezelők naponta csak 8x60 percet dolgozhatnak.